

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE CASTELO BRANCO

Estado do Paraná

Rua Dona Sinhá, N° 322 – Jardim Horizonte Fone: 44 3135-0810 CNPJ N° 76.279.959/0001-70 CEP: 87180-000

Termo de Homologação e Adjudicação de Processo Licitatório

O Prefeito Municipal, João Pericles Martinati, no uso das atribuições que lhe são conferidas e ema face aos princípios ordenados através da Lei nº 14.133/2021 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR E ADJUDICAR a presente Licitação nestes termos:

a) Processo nº:

125/2025

b) Licitação nº:

73 /2025

c) Modalidade:

Pregão

d) Data Homologação:

12/11/2025

e) Objeto da Licitação:

AQUISIÇÃO DE MÓVEIS (MESAS, CADEIRAS, BANCOS E ETC) PARA AS

ESCOLAS DA REDE MUNICIPAL, COM O INTUITO DE SUPRIR A DEMANDA IDENTIFICADA PELA SECRETARIA

MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

f) Fornecedores e Itens Vencedores:

tem	Produto/Serviço	Marca	Modelo	Unidade	Quantidade	Preço	Preço total
	Produto/Serviço CONJUNTO DE UMA CARTEIRA E UMA CADEIRA FDE INFANTIL - CJA-03 Mesa ALTURA 0,58 CM Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm(largura) x 600mm(comprimento) x 19,4mm(espessura), admitindo-se tolerância de até	Marca MARTIFLE X		Unidade	Quantidade 150,00	Preço 441,20	Preço total 66.180,00
	+ 2mm para largura e comprimento e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor						

	AMARELA (ver referências),			1		T	T	-
	coladas com adesivo "Hot							
	Meeting" • Estrutura PÉS			1				
		AND RESIDENCE OF						
	Tubo aço 20x40mm -							
	Travessa superior							
	confeccionada em tubo de aço					1		
	carbono laminado a frio, com					1		
	costura, curvado em formato	87	P.			1	N.	
	de "C", com secção circular,				1			
						1		
	diâmetro de 31,75mm (1 1/4'),							
	em chapa 16 (1,5mm); - Pés							
	confeccionados em tubo de						N N	
	aço carbono laminado a frio,		tab sure sh				4	
	com costura, secção circular,							
	diâmetro de 38mm (1 1/2'), em	1						
	chapa 16 (1,5mm). • Porta			1				
	livros em polipropileno puro							
	(care and pomproprient puro							
	(sem qualquer tipo de carga)							
	composto preferencialmente						Three	
	de 50% de matéria-prima			1				
	reciclada ou recuperada,						200	
	podendo chegar até 100%,							
	injetado na cor CINZA (ver							
	referências). As características							
	funcionais, dimensionais, de							
	resistência e de uniformidade	1						
	de cor devem ser preservadas					i i		
	no produto produzido com					a Tarana		
	matéria-prima reciclada,							
	admitindo-se tolerâncias na							
	tonalidade a critério da equipe							
	técnica da FDE. Dimensões,							1
	design e acabamento conforme							
	projeto.: - 06 porcas garra							
	rosca métrica M6 (diâmetro de							8
	6mm); - 06 parafusos rosca					N 4 11 10 10		
	métrica M6 (diâmetro de						THE PARTY	
	6mm), comprimento 47mm							
	(com tolerância de +/- 2mm),							
	cabeça panela, fenda Phillips.							1
	Fixação dos porta livros à							
	travessa longitudinal através							1
	de rebites de 'repuxo', diâmetro	1						
	de 4,0mm, comprimento							
	10mm CJA-03 – Cadeira	1						ľ
	Assento e encosto em							ı
	polipropileno copolímero				1 111			
	virgem e sem cargas,	1						
	injetados, moldados	1						
	anatomicamente, pigmentados							
	na cor AMARELA.							
	Dimensões, design e							
	acabamento conforme projeto.		8					
	Nos moldes do assento e do							
	encosto deve ser gravado o							y.
	símbolo internacional de							
	reciclagem, apresentando o							
	número identificador do							
	polímero, a identificação do					a fact in any		
	modelo e o nome da empresa		1					
	fabricante do componente							
	injetado. Alternativamente o	, V			1			
	assento e o encosto poderão							
	ser fabricados em compensado							
0.000								
	anatômico moldado a quente,				-			
	contendo no mínimo sete							

láminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de refl. orestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensudo, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz politeratino, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz politeratino, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz politeratino, inclusive nos bordos. Espessura acabada do encosto mínima de 9,0mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno. Capolimero de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do assento em compensado a estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura de 12mm, recoberto por espuma injetada a cor AMARELA. 4 CARTERA UNIVERSITARIA MODELO X EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desemontável. Assente e encosto de madeira compensado multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessaria, revestida em courissimo cor arul anil com acabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura enfectorionada em tubo de so industrial 1010/1010 seção.								
espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de refl. orestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou instos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receher revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento econoto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponicirias e sapatas, em poliproplieno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTERA UNIVERSITARIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desementável. Assente e encosto de madeira compensada multipalatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em portificações de deforma de espessar de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura de 12mm. Grando de 12mm. MARTIFL		lâminas internas, com						
cada, oriundas de refl. orestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fingos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fibbricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto minima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Poncirias e sapatas, em polipropileno copolimero 22mm. Poncirias e sapatas, em polipropileno encosto de madeira compensado multipaltainada moldada anatomicamente com sepsesura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com sacabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura confeccionada em tubo de ago industrial 1010/1010 secção	1							
orestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou instotos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fibricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento en selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano, especia do encosto em polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano, especia do encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura compensado a de encosto de madeira compensado a desenda multiplatinada moldada anatomicamente com espessar de l'um, recoberto per espuma injetada de 40mm de expessura revesída em concesionada em tudo de ayo industrial 1010/1010 secção			9.1		er o			
legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de ala pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano infimina de 9,7mm e máxima de 12mm. Pisação do assento e encosto em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e etocosto em polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto em colipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do escrutura de 12mm, recoherto por espuna injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul aili com acabamento nas bordas em PVC Retivel. Estrutura confeccionade em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
deterioração por fungos ou insetos. Dimensões ce design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressão, 0, 6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz politertano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano, Espessura acabada do encosto mínima de 3,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e uncosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 27mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4. CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em de sepessura, revestida em de espessura, revestida em de sepessura, revestida em de sepessura, revestida em de sepessura, revestida em de sepessura, revestida em volvente de por confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	1							
insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lámina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento en selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Ispessura acabada do encosto mínima de 9,7mm e máxima de 9,7mm e méxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero a estratura arravés de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura arravés de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura arravés de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 19mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura arravés de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento ma bordas em PVC flexivol. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0, 6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em ilámina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, difianetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, difianetro de 4,8mm, comprimento Pmm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, difianetro de 4,8mm, comprimento 27mm. Ponterias e sapatas, em polipropileno copolimero vírgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de expessura, revestida em courissimo cor azul atil com acabamento nas bordas em PVC Rekviel. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inférior em limina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,7mm e máxima de 12.1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura confeccionada em tubo de ago industrial 1010/1010 secção								
assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamíníco de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmero de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmero de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmero de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmero de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto de madeira ompensada na cor AMARELA. MARTIFLE N39195PT UND 46,00 378,80 17.424,80 X VENECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura confeccionada em tubo de aço minutral 1010/1019 secção								
revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucelyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Pixação do encosto em compensado a descritar através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm, comprimento 19mm, comprimento 19mm, revolvento de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm, recomprimento 19mm, rec							1	
de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,9mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto en	1							
alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento en compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXCEUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encorposto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura fevestida em courissimo cor azul anil com ecabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lámina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano, Espessura acabada do encosto mínima de 9,9mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Pixação do encosto em compensado à destrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 2mm. Pixação do encosto em compensado à destrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 2mm. Pixação do encosto em compensado à destrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 2mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmondivel. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lámina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do concosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		alta pressão, 0,6 a 0,8mm de						
AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 2mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO ESECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 seção		espessura, acabamento					1	
face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. April 19mm, comprimento 19mm, fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm, fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm, rixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm, rixação do encosto em copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÂRIA MODELO X EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 seção		texturizado, na cor						
madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	1	AMARELA. Revestimento da						
madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento se encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 seção		face inferior em lâmina de						
da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz polituretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz polituretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmerto de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmerto de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmerto de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								11
seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diámetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diámetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diámetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			11	7				
Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTERA UNIVERSITÂRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÂRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Pixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÂRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatimada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
selador seguido de verniz polituretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexivel. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolimero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	100			-				
9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courrissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		poliuretano. Espessura	-	77				
Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		acabada do encosto mínima de						
em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		9,6mm e máxima de 12,1mm.						
em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		Fixação do assento e encosto						
estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA MARTIFLE N39195PT UND 46,00 378,80 17.424,80 EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção							ŀ	
comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			× 3					
estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	111							
comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		B. 전도 C. Tradition of C. S.						
do encosto em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			3 4					
estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção				-				
cargas, injetadas na cor AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
AMARELA. 4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		copolímero virgem e sem		3				
4 CARTEIRA UNIVERSITÁRIA MODELO EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		cargas, injetadas na cor	100					
UNIVERSITÁRIA MODELO X EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		AMARELA.						
UNIVERSITÁRIA MODELO X EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	4	CARTEIRA	MARTIFLE	N39195PT	UND	46.00	378 80	17 424 80
EXECUTIVA COM PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção	r.		1	1,5717511	OND	10,00	570,00	17.424,00
PRANCHETA LATERAL. Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			1					
Sistema desmontável. Assento e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
e encosto de madeira compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			1					
compensada multiplatinada moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			i i					
moldada anatomicamente com espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			- 1					
espessura de 12mm, recoberto por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
por espuma injetada de 40mm de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
de espessura, revestida em courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção				-				
courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
courissimo cor azul anil com acabamento nas bordas em PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção				4				
PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção		courissimo cor azul anil com						
PVC flexível. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção			× 1					
confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1010 secção								
industrial 1010/1010 secção		ST S						
							× 3	
I ICITCHIAC I/A COM L ZIMIN OP II I I I I I I I I I I I I I I I I I		circular 7/8 com 1,2mm de					5	
espessura. Duas travessas na							i G	
роросовии. Диао питеорао на	L	espessura. Duas travessas na	 				<u> </u>	

horizontal em tubo 7/8 com		200 10			
1,2mm de espessura soldadas					
entre as pernas. Encosto em					
formato de U invertido.					أحيال مسا
Assento e encosto fixados na					
estrutura através de 06					
parafusos sextavados, 04 no	8				100
assento e 02 no encosto.			-		
Acabamento: com banho					
desengraxante, a quente e					
tratamento anti-ferruginoso de					
proteção. Pintura: com tinta					
epóxi pó, híbrida, eletrostática,					
na cor preta, polimerizada em estufa a 180° C, com espessura					
mínima da película de 40					
mícrons. Soldagem: os					
componentes que formam o					
conjunto deverão ser ligados					
entre si através de solda pelo					
processo MIG. Topos de					
fechamento da tubulação:					
deverão ser confeccionadas em					
polipropileno de alta					
densidade, fixados na estrutura					
por meio de encaixe,					
considerando-se inclusive os					
pés. Gradil porta bolsas abaixo					
do assento confeccionado em					
aramado de perfil de aço					00 -10
trefilado 4mm, ponteado					
eletronicamente. Apoio para			5.0		
prancheta confeccionado em					
tubo de aço industrial				(1 mag/)	
1010/1010 secção circular 7/8			- 10		
com 1,2mm de espessura,					
soldado entre parte posterior					
do encosto e travessa horizontal do assento.				The same of	
Prancheta fixa confeccionada					
em MDF 18mm, revestido na					
face superior em laminado					
melamínico texturizado					
ecológico, com bordas					
frontais, posteriores, laterais e					
cantos fresados arredondados					
em postforming 90°, revestidos					
no mesmo material da face					
superior, não permitido o uso					
de emendas entre ambos. Porta					
lápis estampado na parte					
frontal centralizado com recuo					
de 2c. Medida do assento:					
470x420mm (L x P); Medida					
do encosto: 470x380mm (L x					
A); Prancheta: PRANCHETA					
FIXADA NA PERNA				,	
DIREITA DA CARTEIRA					
PARAFUSADA PODENDO					
SER DESMONTÁVEL FICANDO A CADEIRA				- 75	
PARA USO NORMAL					
ESCRITÓRIO 500 x 240mm					
(P x L). OBS- DUAS					
UNIDADES SENDO					
PRANCHETA CONHOTO					

CARTEIRA		MARTIFLE	HEAVY	UND	4,00	637,80	2.551,20	
UNIVERSITÁ		X						
OBSO COM P								
The state of the s	Sistema							
desmontável. A	400 March 1980 March 1					1		
encosto de mac	leira							
compensada m	ultiplatinada							
moldada anatoi	nicamente com			1				
espessura de 12	mm, recoberto							
por espuma inj							1	
de espessura, re								
courissimo car								
acabamento na				1	l l			
PVC flexível. E				1				
confeccionada	resulter strategy comment							
industrial 1010		·		1				
		1						
circular 7/8 con		- 18						
espessura. Duas	travessas na							1 3 5 7
horizontal em t		ja 1						
1,2mm de espe								
entre as pernas.								1 - 3
formato de U ir	AND CONTRACTOR OF THE PROPERTY							
Assento e encos	sto fixados na							
estrutura atravé	s de 06					1		
parafusos sexta	vados, 04 no				1			
assento e 02 no	encosto.							
Acabamento: co		-						
desengraxante,								
tratamento anti-								1.
proteção. Pintur								
epóxi pó, híbrid								
na cor preta, po								
		, x						
estufa a 180° C,		7.			1		11 1981	- 1
mínima da pelío		-						
mícrons. Soldag				0				
componentes qu								10.00
conjunto devera	o ser ligados							9
entre si através	de solda pelo							H
processo MIG.								1 1
fechamento da t								
deverão ser con	feccionadas em	<					100	1 - 9
polipropileno de								
densidade, fixad	los na estrutura	8.83						
por meio de enc								
considerando-se								
pés Gradil porta								
do assento confe								
aramado de peri	SWINGLINGSOCKEY/NOOS NOCHASYON - CHAYWASTALL							100
trefilado 4mm,								
		-						12 20
eletronicamente								y + -
prancheta confe								
tubo de aço indu								14.16
1010/1010 secçã								10.11
com 1,2mm de			-					
soldado entre pa								
do encosto e tra								- 1
horizontal do as	sento.							Market Services
Prancheta fixa c								
em MDF 18mm	7-0-00 MAC-0011 MAC-							10.00
face superior em								100
melamínico text			4			100	1 49 4	15.5
ecológico, com								17.134
frontais, posterio								
cantos fresados								
em postforming								
	ial da face							

	superior, não permitido o uso						
	de emendas entre ambos. Porta						
	lápis estampado na parte						
	frontal centralizado com recuo						
	de 2c. Medida do assento:						
	650x550mm (L x P); Medida						
	do encosto: 650x550mm (L x						
	A); Prancheta: PRANCHETA						
	FIXADA NA PERNA					يحد ال	
	DIREITA DA CARTEIRA						a common de
	PARAFUSADA PODENDO						
	SER DESMONTÁVEL					-	
	FICANDO A CADEIRA						
	PARA USO NORMAL			1			
	ESCRITÓRIO						
	180 METROS TAPETINHO	MARIATAT		MT	180,00	93,90	16.902,00
	MODULAR TAPETE	AMES	VA				
	MODULAR Leveza e						
	Flexibilidade: O EVA é um						The Table 1
	material leve e flexível, o que						
	facilita o manuseio e a						
	instalação das peças, além de						
	proporcionar conforto e						
	segurança, especialmente em						
	aplicações como revestimentos						
	e protetores existência e						
	Durabilidade: Apesar de ser						
	leve, o EVA possui boa						
	resistência a impactos, compressão e abrasão, além de						
	ser resistente à água e a						
	agentes químicos, o que						
	aumenta a vida útil das peças			1			
	isolamento Térmico e						
	Acústico: O material oferece						
	excelentes propriedades de		ta.				
	isolamento térmico e acústico,						
	sendo ideal para a fabricação						
	de componentes que					-freehamen	
	necessitam dessas						
	características, como vedantes					pdy ph	
	e isolantes em sistemas					عشم وبريوات	الاررواساء إلى
	elétricos e indústria						
	Sustentabilidade: O EVA é um						
	material reciclável e pode ser						my bland by
	reutilizado em diversos						
	processos, o que contribui para						
	práticas mais sustentáveis na						
	produção de peças técnicas.						
	Essas facilidades tornam o uso						
	do EVA uma escolha popular						
	para empresas que buscam					T	
	soluções econômicas,						
	personalizadas e de alto						
-	desempenho.	l	L				
T.	A.T.						102 059 00
)T/							103.058,00
	DL COMERCIAL LTDA - ME	Marca	****	I Inda	Overtile 1	Dung on	Dragg total
111) MO6		Quantidad		Preço total
	CONJUNTO DE UMA	MARTIMAÇ	M100	UND	150,00	470,00	70.500,00
	CADTEIDATIMA			1			
	CARTEIRA E UMA						
	CADEIRA FDE						

(MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de baixa pressão, 0.8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm(largura) x 600mm(comprimento) x 19,4mm(espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Meeting" Estrutura PÉS Tubo aço 20x40mm - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4'), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2'), em chapa 16 (1,5mm). • Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm

(com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta livros travesso longitudinal através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm CJA-05 Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de refl orestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador. seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento polipropileno. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm,

MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
MARTIMAQ M12	UND	20,00	3.290,00	65.800,00	
			3.250,00	03.000,00	
					1
		1			
			1		
		1			
		1			
(4)			ú		
					10.10
*					
					1
					1
					ĺ
1 a					
1.4.4					
					799.
		A			167
					m t
			1 1		
			1 1		
*					
]				= 4	
1			1		
				-	
1, 1, 1, 1					
			-		
				D. (1)	
200					
- 1					

Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero					
virgem, sem cargas, injetadas					
na cor amarela, fixadas à					
estrutura através de encaixe.					
Ponteiras e sapatas em		1			-11
polipropileno copolímero					
virgem, sem cargas, injetadas				2 1 1 1 2	Mr. Service
na cor amarela, fixadas à		- 100		Listen	
estrutura através de encaixe.					
Nas partes metálicas deve ser					
aplicado tratamento anti-					
ferruginoso. · Pintura dos		1		1	
elementos metálicos em tinta		Ĭ			
em pó híbrida epóxi/ poliéster,					
eletrostática, brilhante,					
polimerizada em estufa,			18		
espessura mínima de 40					
micrometros na cor cinza.					
Espessura do assento: 9,7 mm					
a 12mm;					
CARACTERÍSTICAS DOS	M.				
bancos tampo mdf revestido					
em melamínico texturizado					
ecológico pvc com cantos e					
bordas arredondados 90 graus					
sem quina viva ·sistema de			V		
escamoteava com buchas		-			
dobrável sistema leve para o		1			
movimento ficando em baixo			0		
do tampo da mesa nas partes					
metálicas deve ser aplicado					
tratamento anti-ferruginoso.		1			
Pintura dos elementos					
metálicos em tinta em pó					
híbrida Epóxi / Poliéster,					
eletrostática.					

TOTAL

136.300,00

DISTRIBU	JIDORA	DJ LTDA

tem	Produto/Serviço	Marca	Unidade	Quantidade	Preço	Preço total
	CONJUNTO COLETIVO	MARTIMAQ	UND	25,00	1.229,00	30.725,00
	INFANTIL ESTUDO E	8				
	REFEIÇÃO-(1MESA +4					
	CADEIRAS) -CJR-FDE-		×			
	DESCRIÇÃO: · Conjunto para		4			
	crianças infantil composto de					
	uma mesa e quatro cadeiras					
	Mesa coletiva com tampo em					
	MDP ou MDF, revestido na					
	face superior de laminado					
	melamínico e na face inferior					
	em laminado melamínico de					
	baixa pressão, montado sobre		i i			
	estrutura tubular de aço					
	Cadeira individual empilhável					
	com assento e encosto em				a maria	
	polipropileno injetado ou em					- I i i el Santo
	compensado anatômico	1				بادت جيدي ا
	moldado., montado sobre					
	estrutura tubular de aço.					
	DIMENSÕES DA MESA:					
	Largura: 0,80X0,80 mm;				jein blime	
	ALTURA: 580 mm;					
	CARACTERÍSTICAS DA			1		

com espessur revestido na laminado me pressão, (PV bordas arredo	face superior em								
com espessur revestido na laminado me pressão, (PV bordas arredo	ra de 18mm, face superior em								
revestido na laminado me pressão, (PV bordas arredo	face superior em		8				5		
laminado me pressão, (PV bordas arredo	lace superior em								
pressão, (PV bordas arredo	• G 20						V.		
bordas arredo	lamínico de alta	100							
bordas arredo	C) contos e	1993	1		1				
	ndados 90 graus			1					
	va, 0,8mm de				1		1		
espessura, ac									
								1	
texturizado, o							1		
especial de ac									
cantos arredo									
Revestimento	na face inferior			4					
em laminado	melamínico de								
	, na cor branca.	P.	1		l l				
Topos encabe	çados com fita			1					
de bordo PVO	Valoreta de				1				
uc bordo F V C	(cloreto de						1		
polivinila), P	(polipropileno)				1		1	1	
ou PE (poliet					1				
"primer", acal		-					1		
texturizado, n	a cor laranja,								
colada com ac	lesivo à base de								
	do processo "Hot								
Meeting! . E.	trutura composta		1						
de Dás (eccionados em								
de Pes com	eccionados em								
lubo de aço ca	rbono laminado								
a frio, com co	stura, secção						-		
circular, diâm	etro de 45mm			1					
em chapa 16 (7/8 Travessas							4	
longitudinais /	transversais em							1	
tubo de aço ca	rbono laminado								
a frio, com co	stura secção								
retangular de 2	Ov40mm em								
chapa. · Fixaç	io do tampo à		1						
ostrutura otras	és de parafusos			1					
estrutura atrav	es de paratusos						-		
rosca máquina	polegada,								
diametro 1/4, c	omprimento ½',							1	
cabeça lentilha	ı, fenda	Α.							
combinada.	Campa/	14		1		-		- 1	
espaçador em									
copolímero vii									
cargas, injetad									
laranja, fixada								į.	
	ixe. · Ponteiras							100	
e sapatas em p		. 10							
copolímero vir		"a mar" or							
cargas, injetad		1.85		ŀ					
laranja, fixadas									
através de enca	ixe. · Nas								
partes metálica	s deve ser							0.0	
aplicado tratan	AND TOTAL PROPERTY OF THE PROP								
antiferrugens.						- 1			
elementos meta	Tillura dos					1			
		ĮI.						1 2	
em po nibrida o	epóxi/ poliéster,				1	0		1.3	
eletrostática, bi									
polimerizada e	n estufa,				1	1			
espessura míni	na de 40								
micrometros na	cor cinza.								
DIMENSÕES									
TOLERÂNCIA									
CADEIRA Lar									
								per it	
assento: 340 m			-	-					
Profundidade d						1			
mm; · Espessur									
	n; · Largura do								
encosto: 350 m									
encosto: 155 m	m; · Espessura								
			1						

do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm;			
·Altura do assento ao chão:	1		
260 nım; · Tolerância: até + 2			
mm para largura e			
profundidade, +/- 1mm para		1	
espessura e +/- 10mm para			
altura do assento ao chão.		111	
CARACTERÍSTICAS DA			
CADEIRA: · Assento e			
encosto em polipropileno		-6120	
copolímero virgem Colorido			
isento de cargas minerais,			
injetados na cor azul,			
vermelho, verde, amarelo.			
Estrutura em tubo de aço			
carbono laminado a frio, com			. The second second
costura, diâmetro de 7/8, em			
chapa). · Fixação do assento e			
encosto injetados à estrutura	af.	' , <u> </u>	
através de rebites de repuxo,			ارداده سراسه
diâmetro de 4,8mm,			
comprimento 12mm. · Fixação		THE RESIDENCE OF SHARE	
do assento em compensado			الدوانات
moldado à estrutura através de		Aller and the second second	
rebites de repuxo, diâmetro de			
4,8mm, comprimento 16mm.		VIL. (***) ***	
Fixação do encosto em.		1 - 1 - 2	
Fixação do assento e encosto		AND DESCRIPTION	
injetados à estrutura através de			
rebites de repuxo, diâmetro de	ı	the state of the s	
4,8mm, comprimento 12mm.	1 /		
Ponteiras e sapatas, em		4-1	
polipropileno copolímero			
virgem, isento de cargas			
minerais, injetadas na cor			
laranja, fixadas à estrutura			
através de encaixe e pino			ومسالسون
expansor. Nas partes			
metálicas deve ser aplicado			
tratamento anti-ferruginoso			
que assegure resistência à			
corrosão em câmara de névoa			
salina de no mínimo 300			
horas. Pintura dos elementos			
metálicos em tinta em pó			
híbrida Epóxi/ Poliéster,			
eletrostática, brilhante.			

Presidente Castelo Branco, 12 de novembro de 2025

